



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
CADDY ravitailleur ADBLUE® 100l avec pompe électrique 12V, 30 l/min, et pistolet automatique	100	100	59	43	20	10322

1	Réservoir en polyéthylène réalisé par roto-moulage
2	Roues caoutchouc gonflables diamètre 300mm, profil tout-terrain, avec jante en PE
3	Bouchon de remplissage avec évent vissant intégré
4	Support pistolet acier galvanisé
5	Ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement
6	Réservoir équipé de poignées de manutention
7	Passages de sangle pour arrimer lors du transport
8	Support rangement de flexible en PEHD
9	Pompe électrique à membrane 12V - auto amorçante
10	Pistolet automatique
11	4m de câbles électriques et pinces croco
12	Paroi antirouillis

RÉSERVOIR	
Matériaux employés	Polyéthylène certifié compatible Adblue®, polypropylène, acier galvanisé
Épaisseur parois	4 mm en moyenne
Produits admissibles	AdBlue®, eau
Paroi anti-roulis	Oui
POMPE ÉLECTRIQUE	
Produits admissibles	AdBlue®, eau
Débit	30 l/min
Pression maxi	1,6 bar
Hauteur d'aspi maxi	2m
Tension	12V
Intensité	22A
Puissance	260W
Vitesse de rotation maxi	2600 tr/min
Indice de protection	IP55
Temps de cycle maxi	20 min maxi
Capacité fusible	25
Plage de température d'utilisation	-5 °C à +40 °C
Raccordement électrique	Avec 4 m de câbles électriques et pinces croco
ENSEMBLE	
Flexible de refoulement	3 m de flexible de refoulement en EPDM - DN19
Vanne coupe circuit	
Pistolet	Pistolet automatique en polypropylène avec raccord cannelé
Manipulable en charge	Oui
Transportable	Oui
Stockage	Sur rétention